

Фланцевые соединительные зажимы

Алюминий, составные, с четырьмя монтажными отверстиями

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912
Алюминий

С пластиковым покрытием
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия фланцевых соединительных зажимов GN 146 не подвергались механической обработке и не предназначены для конструктивных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

Также возможно заказать отверстия квадратного сечения для **профильных систем**.

В месте расположения винта **z** винт с головкой под торцевой ключ позволяет уменьшить сечение отверстия для зажима.

Для зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

АКСЕССУАРИ

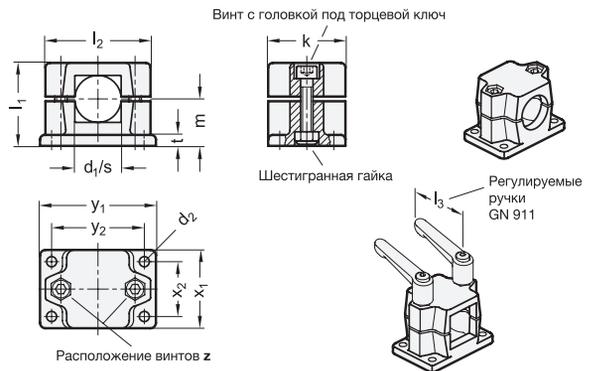
- Конструктивные трубы GN 990 (см. стр. 1902)
- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

* Дополните вариантом

SW **BL**
RAL9005 Гладкий



GN 147-B

Описание	d1 Отверстие	d2	k Длина зажимная	l1	l2	m	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l3	⚖
GN 147-B20-2-*	B 20	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	247
GN 147-B25-2-*	B 25	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	240
GN 147-B30-2-*	B 30	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	232
GN 147-B40-2-*	B 40	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	700
GN 147-B42-2-*	B 42	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	651
GN 147-B45-2-*	B 45	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	640
GN 147-B48-2-*	B 48	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	620
GN 147-B50-2-*	B 50	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	600
GN 147-B60-2-*	B 60	11	90	98	108.5	56	14	90	64	140	113	M10-80	-	580

GN 147-S

Описание	s Квадратная форма	d2	k Длина зажимная	l1	l2	m	t	x1	x2	y1	y2	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l3	⚖
GN 147-V20-2-*	V 20	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	242
GN 147-V25-2-*	V 25	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	230
GN 147-V30-2-*	V 30	6.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-40	63 78	221
GN 147-V40-2-*	V 40	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	643
GN 147-V45-2-*	V 45	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	625
GN 147-V50-2-*	V 50	11	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-65	78 92	610
GN 147-V60-2-*	V 60	11	90	98	108.5	56	14	90	64	140	113	M10-80	-	590

Вес SW